

TECHNICAL DATA SHEET  
RILSAMID® AESNO

聚酰胺12颗粒

RILSAMID® AESNO是一种聚酰胺12树脂。这种不含添加剂的天然级别产品专为管材挤出而设计。

Designation :ISO 16396 - PA12, EG, C22-010

TYPE

PA12

MAIN APPLICATIONS

- 复合改性
- 软管和管子 - 气动系统
- 软管和管子
- 薄膜
- 工业 - 分销

交货形式

- 粒子

转化过程

- 挤出 - 通用
- 管材挤出

RHEOLOGICAL PROPERTIES

| 特性                                             | 价值 | UNIT     | 测试标准     |
|------------------------------------------------|----|----------|----------|
| 熔融体积流动速率 ( MVR ) , 235°C / 5 公斤 (455°F / 11 磅) | 8  | cm³/10分钟 | ISO 1133 |

MECHANICAL PROPERTIES

| 特性                             | DRY / COND VALUE* | UNIT   | 测试标准         |
|--------------------------------|-------------------|--------|--------------|
| 弯曲模量, 23°C (73°F)              | -/ 1230           | MPa    | ISO 178      |
| 拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min    | 1500/ 1440        | MPa    | ISO 527-1/-2 |
| 屈服应力, 23°C (73°F), 50 mm/min   | 50/ 43            | MPa    | ISO 527-1/-2 |
| 屈服应变, 23°C (73°F), 50 mm/min   | 5/ 5              | %      | ISO 527-1/-2 |
| 断裂标称应变, 23°C (73°F), 50 mm/min | > 50/ > 50        | %      | ISO 527-1/-2 |
| 简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)        | -/ No break       |        | ISO 179 1eU  |
| 简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)      | -/ No break       |        | ISO 179 1eU  |
| 简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)         | -/ 11             | 千焦/平方米 | ISO 179 1eA  |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)       | -/ 6              | 千焦/平方米 | ISO 179 1eA  |

\*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.  
COND: Conditionned.

THERMAL PROPERTIES

| 特性                 | 价值  | UNIT | 测试标准           |
|--------------------|-----|------|----------------|
| 维卡软化温度, 50N在50°C/h | 142 | °C   | ISO 306        |
| 热变形温度, 0.45 MPa    | 135 | °C   | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 1.8 MPa     | 55  | °C   | ISO 75-1/-2    |
| 熔点, 10°C/分钟        | 180 | °C   | ISO 11357-1/-3 |

\*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.  
COND: Conditionned.

OTHER PROPERTIES

| 特性                     | 价值   | UNIT  | 测试标准       |
|------------------------|------|-------|------------|
| 吸水, 23°C(73°F), 浸泡, 平衡 | 1.6  | %     | ISO 62     |
| , 23°C (73°F)          | 1.01 | 克/厘米³ | ISO 1183-1 |

包装

- Available packaging:
- 25 公斤 / 55 磅袋
  - 800 kg / 1765 lb big bag

货架寿命

交货日期起两年内，妥善      存放 ( 密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度 )。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状:230°C / 250°C / 270°C (445°F / 480°F / 520°F)
- 典型熔融温度 ( 最小/推荐/最大 ) - 注塑:20-60°C (70-140°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具:80-90°C (175-195°F) / 4-6 小时